Precursor Handling System

SL1000 Series

前驱体输送系统

Precursor System

SL1000 前驱体供应系统基本功能包括自动吹扫、主辅供液切换以及紧急情况下的自动安全切断（当设定报警信号被触发时）。系统通过采用**PLC**控制，触控屏为人机界面，通过设备安装的漏液传感器、火焰探测器、压力传感器，重量传感器等装置，实现设备安全有效的运行。

SL1000 是一种专门用于对前驱体的储存、使用和净化的系统设备。主要应用于：

- BPSG processes：TEOS、TEPO、TEB、…
- Low-k dielectrics：4MS、DMDMOS、TMCTS、OMTCS、DMPS、…
- High-k dielectrics：TMA、TDMAS、…
- Low-T SiN：HCDS、BTBAS、…
- References on multiple OEMs platforms.

系统特性(Specification)

- 采用 PLC 控制，10 彩色触摸屏为人机界面；
- 可通过以太网端口（可选项）与其它主机系统进行通信；
- 专有的工艺气体冲洗程序保证了每次吹扫过程能够有效的清除工艺液体在管线内的存留，既保证了操作人员的安全，又确保了输送源的纯度；
- 通过触摸屏详细的显示了实际阀门（动态阀门）状态和压力状态；
- 4 个用户可定义的密码保护等级，可为不同用户提供各自的操作权限；
- 供液、准备、手动和停机四种模式可满足各种情况下连续性供应的要求；

可选配置(Option)

- 真空泵
- 除气装置
- 2~6 出口
- TMA version
- 远程监控（ProfiBus，Ethernet)

材料(Brand of Material)

①电器部分

- PLC：Omron
- 触摸屏显示器：10” 彩色触摸屏
- 电磁阀：SMC

②机械部分

- 阀门：APTech
- 安全阀：Swagelok
- 单向阀：Swagelok
- 球阀：Swagelok
- 压力传感器：WIKA
- 过滤器：Mott, Pall, Entegris
- 调压阀：APTech
- 计量阀：Swagelok
- 钢瓶秤：Gemtech

液体(Liquid)

TMAl	TMGa	TEOS	DEZn

安装需求(Utilities requirements)

- He：7barg，UHP，10m^3/hr；
- N2：7barg，UHP，10m^3/hr；
- Pneumatic：7barg，5m^3/hr；
- Exhaust：300m^3/hr；
- Vacuum：＜1Torr；
- Power：UPS，110/240VAC，50/60Hz，1kVA

设备尺寸(Equipment Size)

项目	长度	宽度	高度
液体输送柜（含控制器）	700 mm	700 mm	2100 mm